

SILENT PIER

# SUPER AUTO

スーパーオート **75・100**

YELLOW  
SERIES

安全・幸福・挑戦



**GIKEN**

スーパーオート仕様

	スーパーオート75	スーパーオート100	
本体	圧入力	75ton	100ton
	引抜き力	80ton	110ton
	ストローク	700mm	750mm
	圧入スピード	(1800rpm)4.5~16.7M/min	(1800rpm)1.5~35.2M/min
		(2000rpm)5.0~16.7M/min	
	引抜きスピード	(1800rpm)4.8~14.1M/min	(1800rpm)3.2~27.5M/min
		(2000rpm)5.3~14.1M/min	
	適応鋼矢板	U型400ピッチ IA~IVA	U型400ピッチ IA~IVA
	操作方法	ラジオ・コントロール	ラジオ・コントロール
	移動方法	自走式	自走式
全長	1,670mm	2,070mm	
全幅	930mm	1,000mm	
全高	2,140mm	2,285mm	
重量	3,900kg	5,900kg	
油圧ユニット	動力源	ディーゼルエンジン(ターボ付)	ディーゼルエンジン(ターボ付)
	定格出力	120PS/1800rpm(超低騒音)	200PS/1800rpm(超低騒音)
	最大出力	130PS/2000rpm	
	燃料タンク容量	200ℓ	350ℓ
	作動油タンク定格容量	400ℓ	550ℓ
	全長	※①3,540mm	※②4,150mm
	全幅	※①1,660mm	※②1,705mm
	全高	※①2,270mm	※②2,350mm
	重量	3,100kg	4,300kg
	※①総重量	※②4,700kg	※③5,900kg
クローラ	操作方法	リモートコントロール	
	駆動方式	2ポンプ×2モーター(ユニット油圧源より分岐して使用)	
	走行速度	1.4km/h	
	重量	1,000kg	
反力架台	型式	アーム式	アーム式
	全長	2,680mm	2,680mm
	全幅	1,710mm	1,770mm
	全高	462mm	462mm
	重量	1,140kg	1,270kg

※① 20m油圧ホース、燃料満タン、作動油定格容量を含む  
 ※② クローラ、マルチボックス取付時

■マルチボックス

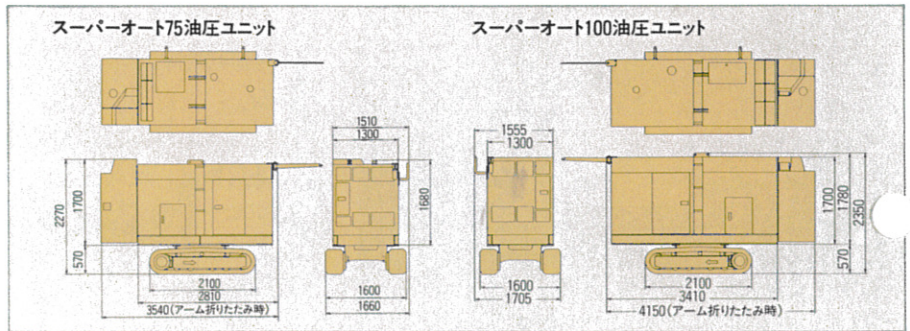
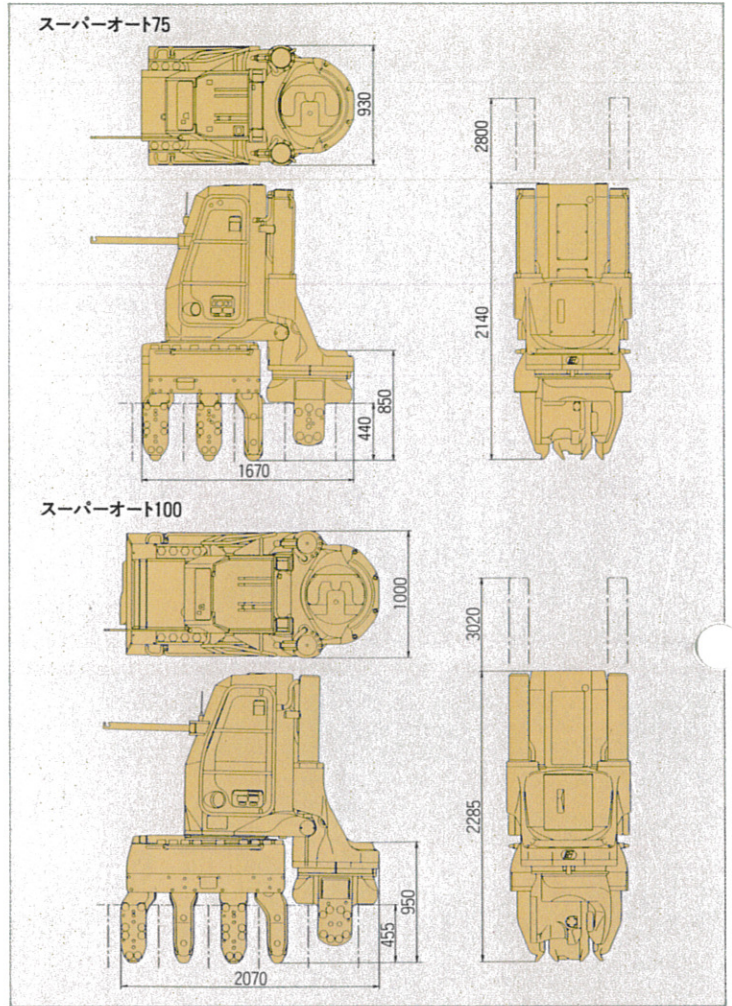
現場作業を想定して必要な機材をコンパクトに収納しました。

溶接機/出力電流50A~190A(使用率40%)の直流溶接機。φ4mm棒使用可能。ガス切断器、各種工具類、重量600kg(ガスボンベ無し)

■レーザー仕様

- 焦点調整/固定式 ●ビーム径/30m先で長径15mm(楕円形状・太陽光下) ●クランプ幅/70mm ●重量/3.5kg(ケース含む) ●微調整幅/あおり角±4度(上下・左右)、(30m先で2m範囲) ●電源/単一乾電池(アルカリ推奨)×1 ●稼働時間/連続50時間(アルカリ使用時) ●射出光/赤色可視4.9mW(クラス3A) ●ケース/405(L)×320(W)×95(H)

※本機及び関連製品の仕様は予告なしに変更する場合があります。



株式会社 技研製作所

東京本社/〒140-0002	東京都品川区東品川2丁目3番12号	シーフォートスクエアセンタービル	TEL (03)5460-6111	FAX (03)5460-6117
高知本社/〒781-5195	高知市布師田3948番地1		TEL (088)846-2933	FAX (088)846-2939
海外事業本部/International House, 1St. Katharine's Way, London E1 9UN U.K.			TEL +44(171)488-0073	FAX +44(171)488-0072
高知本社工場/〒781-5195	高知市布師田3948番地1		TEL (088)846-2933	FAX (088)820-2015
高知第二工場/〒780-8123	高知市高須1784番地4		TEL (088)883-1191	FAX (088)884-2182
東京工場/〒121-0836	東京都足立区入谷3丁目15番8号		TEL (03)3897-1110	FAX (03)3897-1104
関西工場/〒669-4342	兵庫県氷上郡市島町矢代401番地		TEL (0795)85-2755	FAX (0795)80-3002
有明技術センター/〒135-0063	東京都江東区有明1丁目3番28号		TEL (03)3528-1693	FAX (03)5530-7061
東京営業所/〒140-0002	東京都品川区東品川2丁目3番12号	シーフォートスクエアセンタービル	TEL (03)5460-6111	FAX (03)5460-6117
大阪営業所/〒533-0033	大阪市東淀川区東中島1丁目19番4号	新大阪東口ビル	TEL (06)6325-3850	FAX (06)6323-6707
名古屋営業所/〒466-0027	名古屋市昭和区阿由知通4丁目11番2号	朝日生命ビル	TEL (052)853-1511	FAX (052)859-1100
福岡営業所/〒812-0016	福岡市博多区博多駅南4丁目2番10号	南近代ビル	TEL (092)474-1939	FAX (092)415-3162
仙台営業所/〒980-0014	仙台市青葉区本町3丁目4番18号	太陽生命仙台本町ビル	TEL (022)261-7378	FAX (022)216-1257
広島営業所/〒732-0805	広島市南区東荒神町3番35号	広島オフィスセンタービル	TEL (082)263-4536	FAX (082)506-1440
四国営業所/〒780-8123	高知市高須1784番地4		TEL (088)883-1191	FAX (088)884-2182
北海道営業所/〒060-0031	札幌市中央区北一条東1丁目4番1	サン経成ビル	TEL (011)210-0020	FAX (011)210-0651
新潟営業所/〒950-0913	新潟市霞1丁目4番23号		TEL (025)245-8399	FAX (025)242-1721
ロンドン事務所/International House, 1St. Katharine's Way, London E1 9UN U.K.			TEL +44(171)488-0073	FAX +44(171)488-0072
オランダ事務所/Damsluisweg 13, 1332 EA Almere-De Vaart, The Netherlands			TEL +31(36)532-8128	FAX +31(36)532-7477
シンガポール事務所/50 Tuas View Square Singapore 637726			TEL +65-863-0330	FAX +65-863-1141

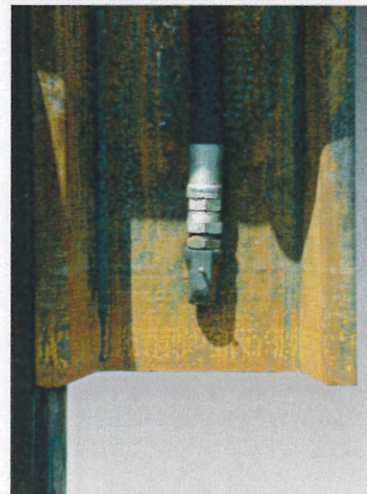
# SUPER JET REEL

スーパージェットリール

## 作業の高能率化

ホースの巻取り・送り出しは全て自動的に行うので、手作業がなくなり、大幅に作業効率を向上させました。

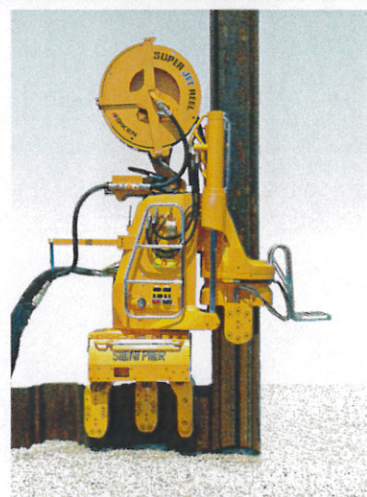
また、ジェットノズルの取付けはワンタッチ装着できるので、溶接作業を大幅に削減しました。



## 作業空間の省スペース化

パイラーの上部にジェットリールを設置しており、ホースを置くためのスペースを必要としません。

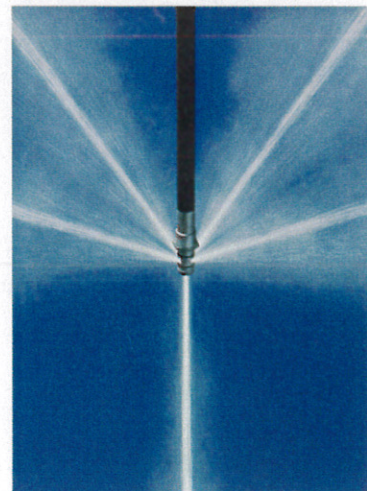
また、ジェットリールは可倒式で、コンパクトに収納でき、運搬もスムーズです。



## 安全作業の確立

ジェットノズルは安全機能付の特別設計。万一、ノズルが外れても、ホースが不規則に反動しないので安全です。

また、操作はリモートコントロール方式で、安全かつスピーディに行えます。



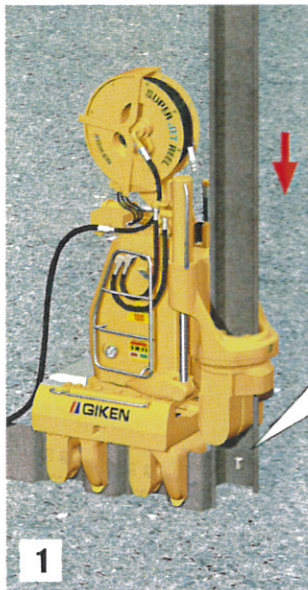
新工法提案企業

**GIKEN**

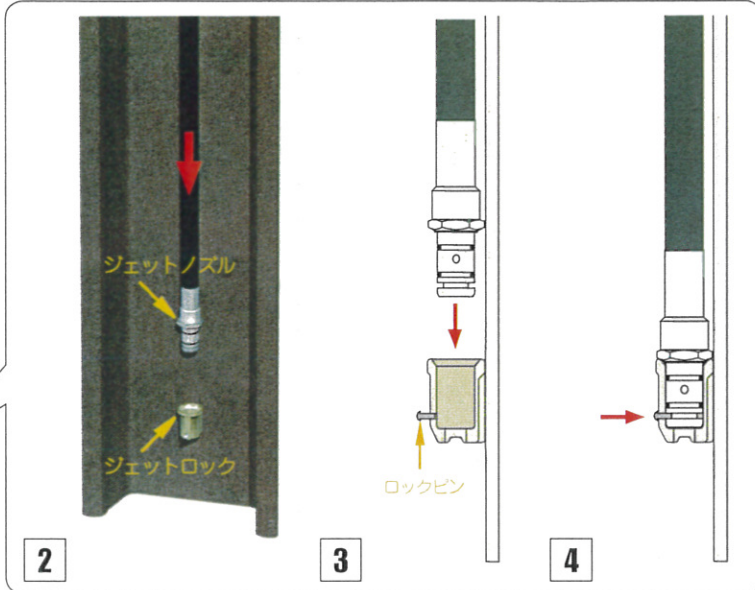


建設工事における五大原則を遵守しています。

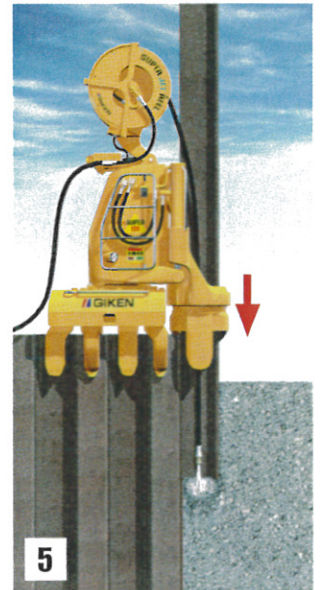
● 作業工程



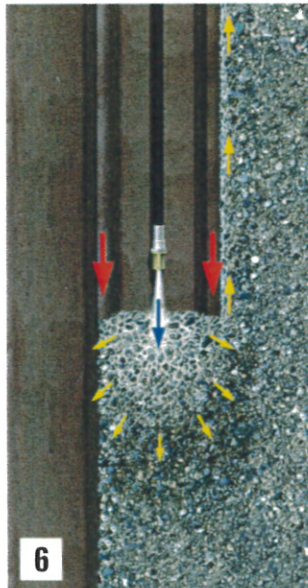
1 鋼矢板を建込む。(鋼矢板にジェットロック溶接取付け済み。)



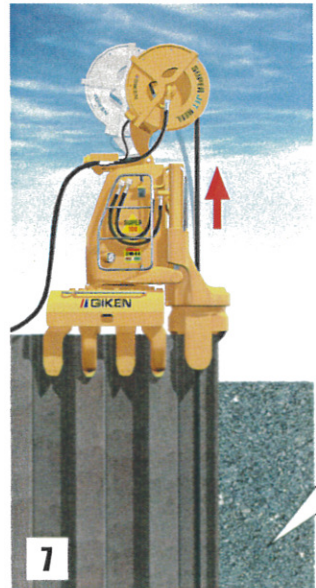
2 ジェットロックにジェットノズルを差し込み、ロックピンにてワンタッチ装着する。



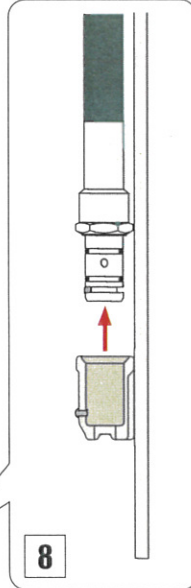
5 ウォータージェット噴射後、圧入を開始する。(噴流水により土粒子間の間隙水圧を一時的に高め、土粒子が移動しやすいようになる。)



6 鋼矢板を所定の位置まで圧入する。(圧入完了後の周辺地盤は、安定した状態になる。)

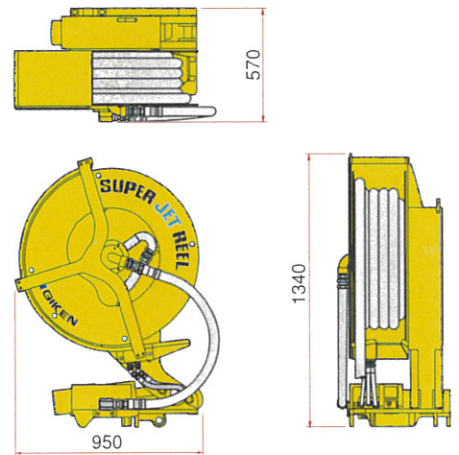


7 ジェットリールの巻取り力にてホースを引抜く。



8 ロックピンはホース引抜き力により切断される。

● 外観図

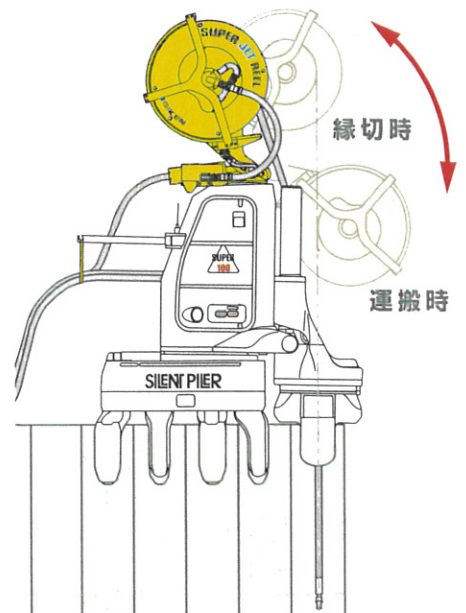


● 仕様

油 圧 源	パイラー本体より分岐
操 作 方 法	リモートコントロール
ジェットホース	※スーパージェットホース(1¼インチ)
ホース長	MAX 22m(矢板長 MAX 17m)
ノズル固定方式	ロックピン
重 量	550Kg(ジェットホース含む)
使 用 水	清水
ジェット水量	3300/min(MAX 7000/min)
ジェット水圧	MAX 150Kg/cm <sup>2</sup>
付 属 品	※スーパージェットノズル (3300/min用) ※ジェットロック 工具一式 アダプタ (1¼インチ×1¼インチ)

※印は全て消耗品です。ご購入の際は、お近くの営業所までお問い合わせ下さい。

注)・ジェット水量が3300/minを超える場合は、ジェットノズルを取り替える必要がありますのでお近くの営業所までご連絡下さい。  
・地下障害物のためにジェットロック溶接部が外れることがありますので、取扱説明書を熟読の上ご使用下さい。



GIKENが自信を持って  
標準アイテムに加えました。

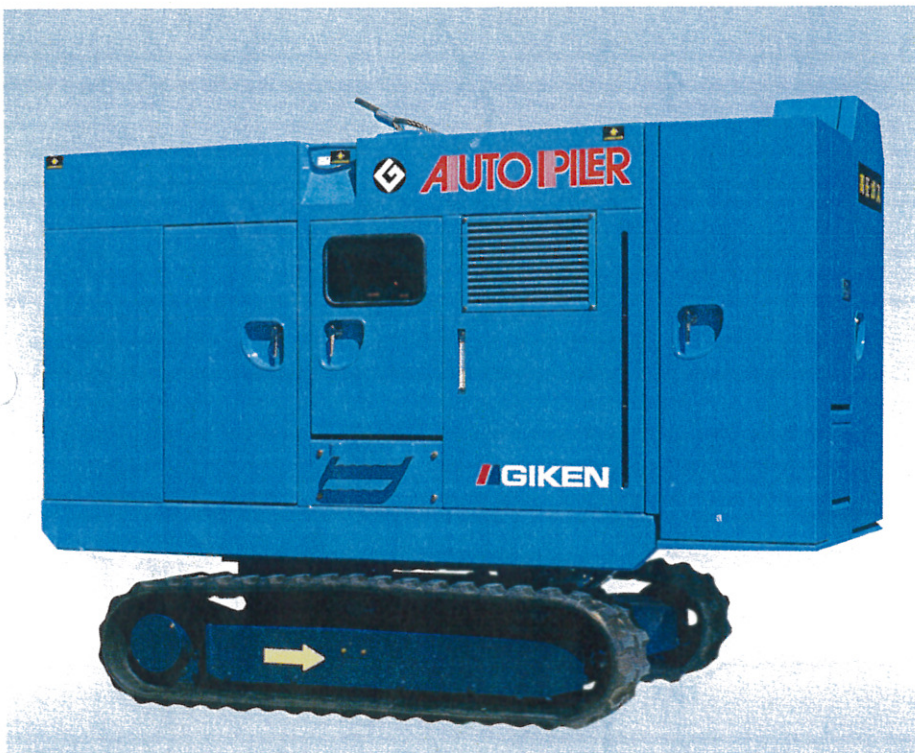
# CRAWLER UNIT クローラユニット

クローラと一体化した走行自在の新型油圧ユニット

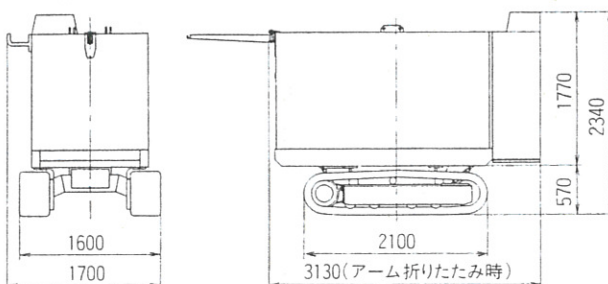


## ■クローラユニットの特長

- ① 工事現場の不整地でもリモコン操作により走行は自在。クレーンで吊り上げて移動させる、という従来のような手間が省け、作業能力が向上します。
- ② クレーン等の進入できない狭い工事現場でも効果的に活用できます。
- ③ クローラはゴム製の仕様です。舗道を走行しても路面を損傷しません。運搬用トラックへの積み降しも単独走行で行えます。
- ④ 油圧ホースの管理と取り扱いが簡単になり、作業が円滑に進みます。



## ■寸法図



## ■クローラ仕様

重量	1,000 kg
操作方法	リモートコントロール式
総重量(ユニット+クローラ)	5,600 kg
駆動方式	2ポンプ×2モーター (ユニット油圧源より分岐して使用)
走行速度	1.4 km/h

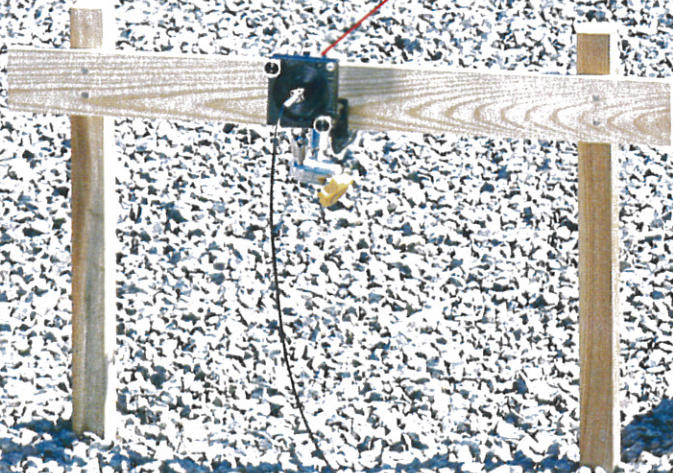
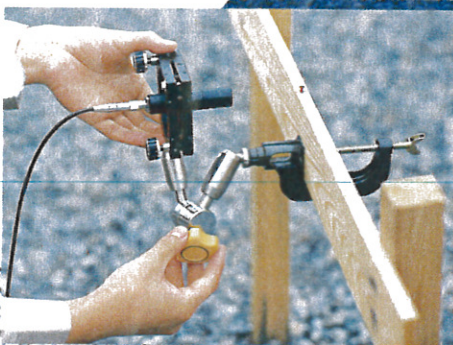
# PILE LASER PL-1

## パイルレーザー

ハイテク技術の導入で、施工品質を向上

### ■パイルレーザーの特長

- ① 施工ラインを決める場合、レーザー光線によって容易に基準設定ができます。
- ② レーザー光を出射するコリメーターに連結したアームは、独特のフレキシブル設計で、一つのノブ操作により位置決め、固定が簡単にできます。  
レンズ角度の微調整は微調ホルダーで行います。
- ③ クランプ(バイス部)は角材、丸棒いずれにも固定可能で使用範囲が多様です。
- ④ レーザーセットはコンパクトな携帯用ボックスに収納されています。



### ■レーザー仕様

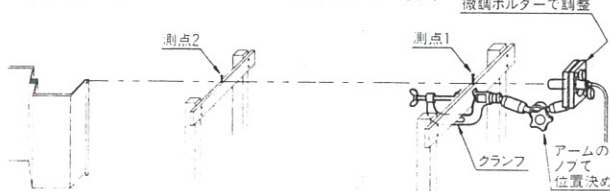
焦点調整	固定式
ビーム径	30m先で約φ20(太陽光下)
ケーブル	2m
クランプ幅	60mm(口60、φ60対応)
重量	1kg
微調整幅	あたり角±2.5度(上下・左右) (30m先で約1.3m範囲)
電源	AC100V
レーザー管出力	8mW~10mW
入力電圧	AC90V~125V
消費電力	約30VA(30W)

### ■BOX仕様

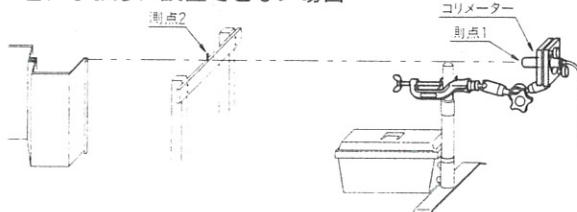
組立て寸法	L630×W475×H940(Max)
BOX寸法	L620×W267×H289
総重量	10kg(レーザー含む)
レーザー光高さ	300~1000mm
ポール伸縮	490~900mm

### ■標準的な使用方法

1、丁張りに直接設置して使用する場合



2、丁張りに設置できない場合



丁張りが設置できない現場条件の場合は、特製スタンドの活用により、スムーズに工事ができます。

**GIKEN**



建設省高経機発第 212号  
平成 11年 12月 3日

(株) 技研製作所  
代表取締役社長 北村精男 殿

建設大臣



低騒音型建設機械の指定について

低騒音型・低振動型建設機械の指定に関する規程（平成九年建設省告示第千五百三十六号）第二条第1項の規定により、別表に掲げる建設機械を低騒音型建設機械に指定する。

木-ト SA 100

別表

指定番号	機種	型式	諸	元	申請社名	備考		
724	油圧式杭圧入引抜機	GP II 150	圧入力	1500 kN	引抜力	1600 kN	(株) 技研製作所	超
725	油圧式杭圧入引抜機	SA100	圧入力	1000 kN	引抜力	1100 kN	(株) 技研製作所	超
726	油圧式杭圧入引抜機	SA150	圧入力	1500 kN	引抜力	1600 kN	(株) 技研製作所	超
727	油圧式杭圧入引抜機	SW100	圧入力	1000 kN	引抜力	1100 kN	(株) 技研製作所	超
728	油圧式杭圧入引抜機	SW150	圧入力	1500 kN	引抜力	1600 kN	(株) 技研製作所	超
729	油圧式杭圧入引抜機	SC100	圧入力	1000 kN	引抜力	1100 kN	(株) 技研製作所	超
730	油圧式杭圧入引抜機	JZ100	圧入力	1000 kN	引抜力	1400 kN	(株) 技研製作所	超



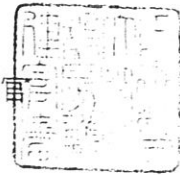


建設省高経機発第 15- 2号  
平成 8 年 3 月 2 2 日

株式会社技研製作所

代表取締役社長 北村精男 殿

建設大臣官房技術審議官



平成 7 年 1 1 月 3 0 日 付けで申請のあった排出ガス対策型建設機械について、  
下記のとおり指定したので通知する。

記

指 定 番 号 : 4 0 9

名 称 及 び 型 式 : 油 圧 式 杭 圧 入 引 抜 機 S A 1 0 0